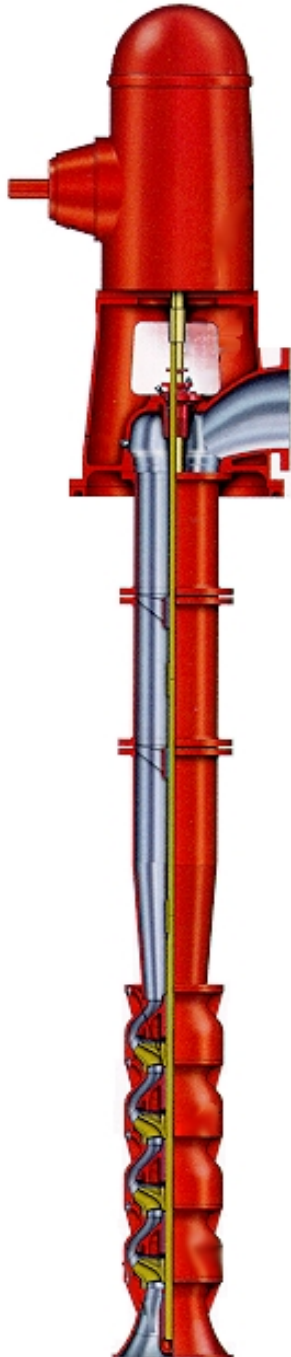




Esim

Bomba Vertical, Tipo FJH, Flujo Mixto



Las bombas verticales Anti-incendios **FJH** son fabricadas para una gran variedad de aplicaciones industriales, comerciales y plantas generadoras, para el área de protección contra incendios. Estas bombas son provistas bajo dos especificaciones separadas entre sí:

- Aprobadas por instituciones nacionales como la Asociación de Fabricantes y Laboratorios Registrados; o bien,
- Aprobadas por grupos o individuos locales de aseguramiento.

Aplicaciones

La Bomba Vertical Anti-incendios, modelo **FJH** está aprobada para 10 caudales estándar: 500, 750, 1.000, 1.500, 2.000, 2.500, 3.000, 4.000, 4.500 y 5.000 GPM. El valor máximo aprobado de presión es de 204 PSI. El modelo **FJH** no exige alimentación, y está listo en forma permanente para la operación instantánea.

Cuando se emplea en una fuente natural de agua tal como un pozo adecuado, arroyos, represas, sumideros y cualquier otra fuente, las Bombas Anti-incendios Baker Hughes brindan un grado de protección contra siniestros completamente independiente de cañerías maestras regulares u otros sistemas convencionales, y es por ello que aseguran respuesta instantánea en el momento de necesidad.

¿ Porqué Ud. necesita nuestra Bomba modelo FJH?

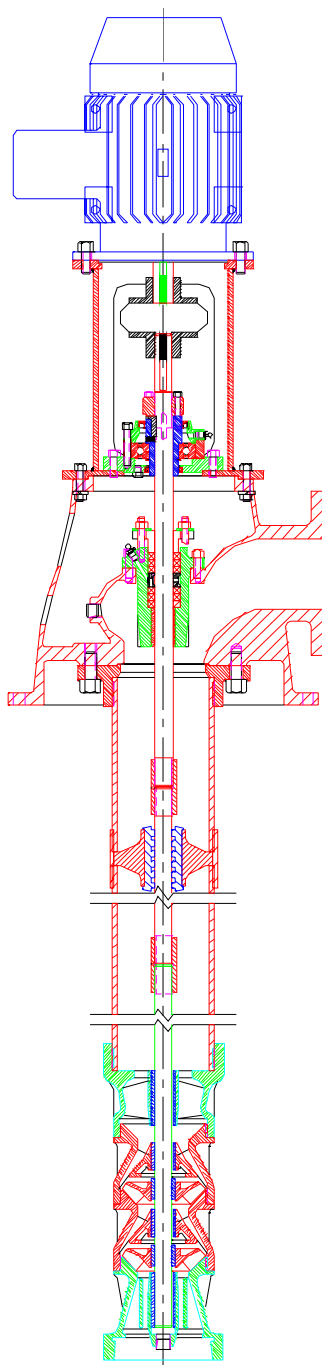
- Requiere mínimo espacio físico para su instalación.
- Canerías normalizadas.
- Es de construcción sólida para máxima confiabilidad.
- Necesita mínimo mantenimiento de empaquetaduras.
- Puede ser instalada al aire libre o bajo techo.
- Alta versatilidad y adaptabilidad en términos de ubicación y largo de la bomba.
- Cuando un bien está minuciosamente protegido por nuestra bomba Anti-incendios, recibe un índice de seguridad mayor y en consecuencia, una tasa inferior en concepto de seguro.
- El ahorro en cuanto a primas es suficiente para cubrir el costo del equipamiento en unos pocos años.

¿ Qué metalurgia tienen nuestras bombas?

El modelo **FJH** es provisto en acero Inoxidable 316 ó Bronce Aluminio, Ni-resistente u otras aleaciones, considerando los efectos corrosivos del agua salada. Las bombas verticales a turbina son multietapas, de profundidad y asentamiento corto. El recubrimiento interno es de EPOXI, Niquel ó Enamel HT.

Referencias

- **Motor:** estas bombas puede ser equipadas con todo tipo de motores, incluyendo motores eléctricos verticales de eje de transmisión hueco, motores a combustión de gasolina, gas o diesel, turbinas a vapor, motor dual o combinación de motores eléctricos y a combustión.
- **Cabezal de descarga:** está provisto en acero fundido de alta resistencia a la tracción, superficie de textura tipo cerrada para mayor accesibilidad y facilidad de instalación. Además, los cabezales están aprobados como tipo ensamble soldado subterráneo.
- **Impulsores:** son provistos en forma simple o multietapas, dependiendo de las condiciones de altura aprobadas, de fundición de precisión, balanceados en forma estática o dinámica, brindando eficiencia final y operación libre de vibraciones.
- **Succión:** Las campanas y tazones de succión son provistos con o sin filtros, según la abrasividad del fluido. Los filtros para bombas **FBH** están disponibles en bronce o acero Inoxidable 316, diseñados para facilitar el ingreso suave del fluido y restringir la entrada de objetos extraños.
- **Eje motor:** provisto con una tuerca de ajuste para el encaje exacto del impulsor, llevando así al máximo el tiempo de eficiencia sostenida, y permitiendo sencillez en cuanto a su movilidad para simplificar el mantenimiento de la empaquetadura.
- **Tazones:** fundidos, internamente recubiertos con Enamel HT para lograr la máxima eficiencia.



Para mayor información sobre éste y otros productos, escriba o llame a nuestro Departamento de Ventas: Saenz Peña 1840, Luján de Cuyo, C.P. 5507, Mendoza, Argentina.
Tel (0261) 4982308 int 203. Fax (0261) 4985247. E-mail: esimsrl@lanet.com.ar